



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

**QUIT0110 Organización y Control de la Transformación de Polímeros
Termoestables y sus Compuestos (Certificado de Profesionalidad Completo)**





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantess de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

QUIT0110 Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoestables y sus Compuestos (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
660 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad QUIT0110 Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoestables y sus Compuestos, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) del (año)

La Dirección General
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO



Sello

Firma del Alumno/a
NOMBRE DEL ALUMNO



La presente titulación es según el Decreto 118/2014, de 10 de febrero, por el que se aprueba el Plan de Formación de EuroInnova en la convocatoria de XXXX/XXXXXXX-XXXXXX. Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX-XXXXXX. Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en Granada, a (día) de (mes) del (año).

Descripción

En el ámbito de la familia profesional Química es necesario conocer los aspectos fundamentales en Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoestables y sus Compuestos. Así, con el presente curso del área profesional Transformación de Polímeros se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoestables y sus Compuestos.

Objetivos

- Organizar la producción en industrias de transformación de polímeros.
- Coordinar y controlar la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica.
- Diseñar y construir moldes y modelos de resina para la transformación de termoestables y materiales compuestos de matriz polimérica.
- Verificar el estado y funcionamiento de máquinas e instalaciones del proceso de transformación de polímeros y de sus servicios auxiliares.
- Coordinar y controlar las operaciones complementarias, de acabado y la calidad de materiales y productos de termoplásticos y termoestables.

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Química y más concretamente en el área profesional Transformación de Polímeros, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoestables y sus Compuestos.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad QUIT0110 Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoestables y sus Compuestos certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Química / Transformación de Polímeros

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Calidad total y mejora continua. Modelo europeo de Calidad Total:
 1. - Elementos integrantes del sistema de aseguramiento de la calidad.
 2. - Normas de calidad (serie UNE/EN/ISO 9000 y EFQM).
 3. - Documentación del sistema:
2. *Certificación y auditorías.
3. *Control del producto y del proceso.
 1. - Especificaciones, desarrollo y homologación de productos (ISO TS16949 y otras).
 2. - Manuales e informes de calidad:
4. *Principios de gestión ambiental: ISO 14000 y su relación con la gestión de la calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Tipos de procesos y procesos tipo:
 1. - Esquematación de procesos de producción.
 2. - Análisis de diagramas de procesos, simbología.
 3. - Fases, operaciones básicas y auxiliares de los procesos tipo.
2. Productividad y rendimiento de los procesos de transformación de polímeros.
3. Interpretación de las técnicas aplicadas en producción de los procesos de la industria transformadora de polímeros.
4. Normas de correcta fabricación (NCF). Especificaciones de materiales. Procedimientos normalizados de trabajo (PNT).
5. Histogramas: definición y concepto, aplicaciones.
6. Diagramas de decisión: definición, concepto y construcción.
7. Diagramas matriciales: definición, concepto, tipos y construcción.
8. Análisis Modal de Fallos, de sus Efectos y Criticidad (AMFE-AMFEC): concepto y definición:
 1. - AMFE de diseño.
 2. - AMFE de proceso.
9. Análisis de Valor: definición, concepto, etapas básicas, fases y técnicas.
10. Disponibilidad: definición, concepto, relación con fiabilidad y gestión del mantenimiento.
11. La producción orientada al cliente frente a la producción en masa. Ventajas e inconvenientes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOCUMENTACIÓN DE PROCESOS EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Documentación empleada en la organización de la producción (hojas de ruta, listas de materiales, fichas de trabajo, hojas de instrucciones, fichas de carga, gráficos y otros):
 1. - Elaboración e interpretación de guías de transformación.
 2. - Métodos de clasificación y codificación de documentos.

3. - Actualización, renovación y eliminación de documentación.
4. - Transmisión de la información.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN DE RECURSOS MATERIALES EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Gestión de inventario y aprovisionamiento:
2. Control de almacén, puntos de distribución, plazos, forma de entrega, destinos.
 1. - MRP (Planificación de las necesidades de material).
 2. - MRP2 (Planificación de recursos de producción).
 3. - ERP (Planificación de los recursos generales de la empresa: materiales, operadores, máquinas, mantenimiento, calidad y otros).
3. Control de existencias (stocks): existencias máximas, mínimas y medias, tamaño de las órdenes de aprovisionamiento y tiempo de suministro.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Sistemas para la eliminación de cuellos de botella y tiempos muertos:
 1. - Equilibrado de puestos de trabajo.
 2. - Metodología de cambio rápido de fabricación (SMED y otros).
2. Metodología de evaluación y prevención de riesgos laborales.
3. Motivación del personal y resolución de conflictos:
 1. - Liderazgo.
 2. - Formación de mandos intermedios.
 3. - Eficacia de las reuniones: Planificación, tormenta de ideas (brainstorming), fomento de la participación.

MÓDULO 2. TRANSFORMACIÓN DE TERMOESTABLES Y MATERIALES COMPUESTOS DE MATRIZ POLIMÉRICA

UNIDAD FORMATIVA 1. SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SEGURIDAD EN LA ELABORACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Riesgos de manipulación de sustancias químicas y mezclas.
2. Los procedimientos de trabajo seguros.
3. Prevención del riesgo de incendio y explosión. Sistemas de protección y alarma.
4. Mantenimiento de los equipos de lucha contra incendios.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREVENCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN AMBIENTAL EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Contaminación del agua:
 1. - Contaminantes en agua (orgánicos, inorgánicos, metales, calentamiento).
 2. - Tratamientos de las aguas residuales de la planta química:
 1. * Tratamientos físico-químicos.
 2. * Tratamientos secundarios.
2. Contaminación del aire:

1. - Principales contaminantes atmosféricos y fuentes de emisión.
2. - Partículas en el aire. Gases contaminantes (emisión y escapes).
3. - Depuración de contaminantes atmosféricos.
3. Residuos sólidos:
 1. - Gestión y tratamiento de los residuos peligrosos.
 2. - Caracterización de los residuos peligrosos.
4. Legislación y gestión ambiental en industrias de transformación de polímeros. Normas de protección ambiental. Aspectos básicos de la gestión ambiental.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS DE LOS CONTAMINANTES FÍSICOS, QUÍMICOS Y BIOLÓGICOS.

1. Los riesgos ligados al ambiente de trabajo. Riesgos Higiénicos. Introducción.
 1. - Contaminantes físicos. Causas. Daños. Prevención.
 1. * El ruido. Las vibraciones. Las radiaciones.
 2. * El ambiente térmico. Condiciones termo-hidrométricas.
2. Contaminantes químicos. Introducción. Clasificación según su peligrosidad.
 1. - Normativa sobre clasificación, envasado y etiquetado de sustancias químicas.
 2. - Etiquetado, fichas de datos de seguridad, frases R y frases S. Regulación CLP («Classification, Labelling and Packaging») y Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de clasificación y etiquetado de sustancias químicas.
 3. - Vías de entrada en el organismo de los agentes químicos.
 4. - Contaminantes químicos en el ambiente laboral: gases, vapores, polvos, fibras, humos, nieblas y brumas.
 5. - Límites de exposición en España (INSHT). VLA.
 6. - Dispositivos de detección y medida. Tubos colorimétricos.
 7. - Intervenciones en instalaciones peligrosas (mantenimiento, modificaciones, otras).
Permisos para trabajos especiales (P.T.E.).
3. Prevención de riesgos de los Contaminantes biológicos.
4. Clasificación de los contaminantes biológicos. Riesgos.
5. Vías de entrada.
6. Medidas de prevención.
7. Medidas de protección individual y colectiva.

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DE MEZCLAS Y MATERIALES TERMOESTABLES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. FUNDAMENTOS DE MATERIALES POLIMÉRICOS

1. Breve repaso de química básica. Química del carbono. Moléculas de hidrocarburo. Monómeros y polímeros. Reacciones de polimerización.
2. Termoplásticos, elastómeros y termoestables.
3. Aditivos: Antioxidantes, Antiestáticos, Colorantes. Orgánicos e inorgánicos, Agentes de copulación (aceleradores), Agentes de curado, Retardantes de llama, Modificadores de impacto, Estabilizantes de UV, Otros.
4. Sistemas de refuerzo: Fibras de vidrio, fibras de carbono, fibras de polímero, fibras inorgánicas, fibras metálicas.
5. Cargas orgánicas: serrín, polvo de conchas, celulosa, papel macerado, carbón en polvo.
6. Cargas minerales: mica, cuarzo, vidrio, arcilla, carbonato cálcico, aluminio en polvo, bronce en polvo, talco.

7. Clasificación de materiales termoestables: resinas fenólicas, resinas de amino, poliésteres, poliuretanos, resinas epoxi, poliimidadas y siliconas termoendurecibles.
8. Reacciones de reticulación o entrecruzamiento: Catalizadores y activadores. Efecto de la temperatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES TERMOESTABLES Y MATERIALES COMPUESTOS DE MATRIZ POLIMÉRICA

1. Propiedades mecánicas.
2. Propiedades térmicas.
3. Propiedades químicas.
4. Propiedades dieléctricas.
5. Ventajas industriales de los transformados termoestables. Aplicaciones.
6. Ventajas de los materiales compuestos. Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ALMACENAMIENTO MANIPULACIÓN Y ACONDICIONAMIENTO DE MATERIAS PRIMAS

1. Sistemas de almacenamiento y transporte de materias primas. Sacos paletizados, silos, gran recipiente a granel (GRG), big-bag, transpaletas, carretillas elevadoras, sistemas de transporte neumático.
2. Técnicas de manipulación de materias primas.
3. Operaciones de acondicionamiento de materias primas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. FORMULACIÓN Y PREPARACIÓN DE MEZCLAS PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS TERMOESTABLES

1. Ingredientes de mezcla.
2. Formulación de una mezcla. Ficha de formulación.
3. Sistemas de dosificación (gravimétricos y volumétricos).
4. Sistemas de mezclado en continuo y en discontinuo. Variables que influyen en las operaciones de dosificación y mezclado.
5. Cálculos de masa y volumen para la obtención de una cantidad de mezcla.
6. Eficacia de mezclado y propiedades finales. Aparición de defectos.

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE LA TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES TERMOESTABLES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS Y EQUIPOS DE TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES TERMOESTABLES.

1. Moldeo por compresión.
2. Moldeo por transferencia.
3. Inyección y extrusión.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS Y EQUIPOS DE TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES COMPUESTOS DE MATRIZ POLIMÉRICA.

1. Moldeo a mano.
2. VIN (moldeo por inyección a vacío).
3. Moldeo por infusión.

4. Proyección simultánea. Recubrimiento a pistola.
5. RTM (moldeo por transferencia de resina).
6. SMC (moldeo de compuestos en láminas).
7. BMC (moldeo de compuestos en masa).
8. UMC (moldeo de compuestos unidireccional).
9. TMC (moldeo de compuestos gruesos).
10. Enrollamiento de filamentos.
11. Pultrusión.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE LA TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES TERMOESTABLES Y COMPUESTOS

1. Variables o parámetros de control en los procesos de transformación. Unidades.
2. Instrumentos de medida y control.
3. Calibración de los equipos de medida. Importancia.
4. Verificación de la calidad del producto final

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTOS INICIALES, SEMIACABADOS Y FINALES Y ELIMINACIÓN DE ARTÍCULOS DEFECTUOSOS.

1. Sistemas de identificación de materias primas. Normas DIN 7708 y DIN 7728.
2. Sistemas de identificación de productos semiacabados y finales.
3. Trazabilidad de los productos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. FORMACIÓN E INFORMACIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO EN EL ENTORNO LABORAL

1. La comunicación en las organizaciones de trabajo: procesos y aplicaciones.
2. Solución de problemas y toma de decisiones.
3. Sistemas de dirección y tipos de mando/ liderazgo: justificación y aplicaciones.
4. Dirección y dinamización de equipos y reuniones de trabajo.
5. Técnicas educativas y su aplicación en formación:
 1. - El profesor.
 2. - La interacción profesor-alumno.
 3. - El alumno.
 4. - Características del alumno adulto.
 5. - El cono de Dale.
6. Metodologías y recursos didácticos.

MÓDULO 3. MOLDES DE RESINA PARA LA TRANSFORMACIÓN DE TERMOESTABLES Y MATERIALES COMPUESTOS DE MATRIZ POLIMÉRICA

UNIDAD FORMATIVA 1. DISEÑO DE MOLDES Y MODELOS DE RESINA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIBUJO DE MOLDES PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES DE RESINA

1. Normas sobre la representación de moldes:
 1. - Croquis.
 2. - Organización de vistas,
 3. - Organización cortes y secciones.

2. Tolerancias.
3. Representación de elementos constructivos.
4. Normas sobre acotación:
 1. - Signos convencionales.
 2. - Codigos identificativos de calidad.
 3. - Composición y propiedades.
 4. - Normas UNE.
5. Sistemas de representación:
 1. - Sistema diedrico.
 2. - Perspectiva caballera e isometrica.
 3. - Intersecciones.
6. Signos superficiales:
 1. - Clases de superficies.
 2. - Rugosidad.
 3. - Signos de mecanizado.
 4. - Tratamientos.
7. Interpretación de un dibujo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DIBUJO DE MOLDES POR ORDENADOR PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES DE RESINA

1. Introducción al entorno CAD:
 1. - Ordenes de dibujo.
 2. - Ordenes de edición.
 3. - Ordenes de consulta.
 4. - Ordenes de visualización.
 5. - Control de capa.
 6. - Control de color
 7. - Control de tipo de línea.
 8. - Bloques.
 9. - Acotación.
 10. - Dibujo en 3D.
 11. - Archivos de intercambio
 12. - Archivos de aplicación.
 13. - Bibliotecas.
2. Simulación de moldes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CÁLCULOS PARA REALIZAR DIBUJOS DE MOLDES O MODELOS DE RESINA

1. Escalas:
 1. - Definición.
 2. - Usos y aplicaciones.
 3. - Construcción de escalas gráficas.
2. Cálculos con escalas.
3. Proporcionalidad y semejanza. Teorema de Thales. Cálculos.
4. Abatimiento de ángulos:
 1. - Cálculo de ángulos.
 2. - Cálculo de distancias.
 3. - Cálculo de verdaderas magnitudes.

5. Cálculo mediante herramientas informáticas.

UNIDAD FORMATIVA 2. CONSTRUCCIÓN Y REPARACIÓN DE MOLDES DE RESINA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES DE RESINA

1. Madera: características para la construcción de modelos. Tableros, tableros ensamblados, contrachapados. Mecanizado y corte de elementos. Unión de piezas. Preparación de superficies (pulido, abrillantado).
2. Escayola: características para la construcción de modelos. Sellado de la porosidad. Endurecimiento. Acabado de superficies.
3. Láminas de termoplásticos: características para la construcción de modelos. Inconvenientes (dispersión de espesores).
4. Metales: características para la elaboración de moldes. Sistemas de unión.
5. Otros materiales.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MATERIALES COMPUESTOS Y COMPOSITOS

1. Resinas: viscosidad, tixotropía, reactividad, contracción, sistemas de curado, resistencia térmica y mecánica. Resinas de poliéster no saturado, resinas fenólicas y los GEL COATS. Tipos de resinas. Aplicaciones.
2. Refuerzos: tejidos, fibras de carbono, fibra de vidrio y otros. Fibras cortas y largas.
3. Aditivos: peróxidos y agentes de entrecruzado (catalizadores), ceras, desmoldeantes, inhibidores, aditivos humectadores, antiaire y anticontracción.
4. Determinación de características de proceso: Ensayos de entrecruzado (tiempo de curado), índices de yodo, alcohol, isocianato y otros. Métodos volumétricos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONSTRUCCIÓN, MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE MOLDES O MODELOS DE RESINA

1. Análisis de costes de los moldes y su relación con el número de piezas a fabricar.
2. Moldes macho y hembra. Pulido y acabado superficial.
3. Criterios de selección de materiales de construcción de moldes.
4. Etapas del proceso de construcción de moldes o modelos de resina.
5. Útiles, herramientas y accesorios de para la fabricación de moldes de resina.
6. Mecanizado de los elementos.
7. Mantenimiento de moldes de resina.
8. Defectos principales en los moldes de resina y sus causas.
9. Reparación de defectos en los moldes de resina.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMATIVA EN LA CONSTRUCCIÓN Y REPARACIÓN DE MOLDES O MODELOS DE RESINA

1. Normas de ensayo para las resinas:
 1. - Norma UNE-EN-ISO 3219:1996. Viscosidad de las resinas no tixotropadas.
 2. - Norma UNE-EN-ISO 2114:1997. Índice de ácido.
 3. - Norma ISO 584. Tiempo de gel.
 4. - Norma ISO 2555. Viscosidad Brookfield.
2. Normas de ensayo para productos endurecidos: Resistencia a la tracción, al impacto, a la

compresión, contenido en vidrio, temperatura de flexión bajo carga, absorción de agua, envejecimiento a la intemperie.

3. Gestion de residuos de produccion:
 1. - Normativa sobre residuos peligrosos.
 2. - Normativa sobre codificacion de residuos peligrosos.
 3. - Catalogo europeo de residuos.
 4. - Obligaciones de la empresa en materia de residuos.
 5. - Las Bolsas de subproductos de las Camaras de Comercio.
4. Normativa ambiental. El estireno monómero como contaminante ambiental.

MÓDULO 4. INSTALACIONES, MÁQUINAS Y SERVICIOS AUXILIARES DE LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD FORMATIVA 1. SERVICIOS AUXILIARES EN TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SERVICIOS AUXILIARES EN LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Sistemas de calefacción, refrigeración, aire comprimido y generación de vapor: principios de funcionamiento; identificación de equipos, componentes y subconjuntos.
2. Sistemas de control:
 1. - Instrumentación.
 2. - Panel de mando.
 3. - Control y programación por ordenador.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSTALACIONES Y EQUIPOS EMPLEADOS EN LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Tipos de equipos de transformación polimérica.
2. Sistemas auxiliares de almacenamiento, transporte, mezcla, dosificación, manipuladores y robots.
3. Simbología y nomenclatura en la representación de máquinas de proceso.
4. Principios de funcionamiento y especificaciones.
5. Detalles constructivos. Elementos mecánicos móviles y fijos.
6. Descripción básica de los equipos, operatoria, puesta en marcha y parada.
7. Metodología de gestión del orden y limpieza en el lugar de trabajo: 5S y otras.
8. Programación de robots, manipuladores y PLC's. Sistemas de fabricación automática (MFS, CIM).

UNIDAD FORMATIVA 2. MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE MOLDES Y EQUIPOS AUXILIARES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MONTAJE DE MOLDES Y MATRICES.

1. Tipos. Características fundamentales.
 1. - Elementos de fijación, alimentación y entradas.
 2. - Sistemas de calefacción-refrigeración.
 3. - Soluciones constructivas para mejora o modificaciones de moldes y matrices.
 4. - Metodología de cambio rápido de utillajes: SMED y otras.
2. Metrología, instrumentos de medición dimensional de rugosidad y de verificación de tolerancias de forma y posición, conceptos de calibración de instrumentos y equipos de medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS Y

EQUIPOS AUXILIARES.

1. Tipos de mantenimiento.
2. Mantenimiento básico de equipos dinámicos.
3. Mantenimiento básico de equipos estáticos.
4. Toma de lecturas.
5. Verificación de lubricación y engrase y líquidos refrigerantes y líquidos en general.
6. Reposición de líquidos.
7. Detección de fugas y reaprietes.
8. Medida de vibraciones.
9. Inspección visual de filtros y otros elementos básicos.
10. Orden y limpieza en las instalaciones.

UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 1. - Accidente de trabajo.
 2. - Enfermedad profesional.
 3. - Otras patologías derivadas del trabajo.
 4. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 1. - La ley de prevención de riesgos laborales.
 2. - El reglamento de los servicios de prevención.
 3. - Alcance y fundamentos jurídicos.
 4. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
6. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
 1. - Organismos nacionales.
 2. - Organismos de carácter autonómico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES, PREVENCIÓN Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento, manipulación elevación y transporte productos químicos.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental. Trabajo a turnos.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. Equipos de protección individual y colectiva.
7. Equipos de protección individual.

8. Selección de equipos de protección individual. Criterios de selección.
9. Mantenimiento de equipos de protección individual.
10. Normativa sobre equipos de protección individual.
11. Equipos de protección colectiva.
12. Ventajas de los equipos de protección colectivas frente a los de protección individual.
13. Sistemas de ventilación por dilución y extracción localizada.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS DURANTE LA ELABORACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Protección de elementos móviles en máquinas e instalaciones.
2. Señalización de mecanismos o elementos móviles en máquinas e instalaciones.
3. Normativa sobre señalización de seguridad.
4. Mecanismos de prevención de riesgos y de seguridad en máquinas e instalaciones. Verificación y mantenimiento.
5. Orden y limpieza en el lugar de trabajo.
6. Seguridad en la transformación de polímeros.
7. Seguridad eléctrica en máquinas e instalaciones de transformación de polímeros. Protección de instalaciones y equipos.
8. Protección en atmósferas con riesgo de incendio o explosión.
9. Las cinco reglas de oro para trabajar en instalaciones eléctricas.
10. Aparatos a presión. Seguridad en instalaciones con fluidos y gases a presión. Riesgos. Legislación.
11. Normativa de seguridad relativa a máquinas.
12. Selección de medidas de seguridad en máquinas de transformación de polímeros.
 1. - Determinación de los límites de la máquina.
 2. - Identificación de los riesgos.
 3. - Evaluación del riesgo.
13. Prevención intrínseca.
14. Medidas de protección que se deben tomar por parte del diseñador/fabricante.
15. Medidas de protección que se deben tomar por parte de la empresa.
16. Actuación en emergencias y evacuación.
17. Tipos de accidentes.
18. Evaluación primaria del accidentado.
19. Primeros auxilios.
20. Socorrismo.
21. Situaciones de emergencia.
22. Extintores. Tipos de extintores según el fuego. Uso de extintores.
23. Planes de emergencia interior.
24. Planes de emergencia exterior.
25. Evacuación.
26. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

MÓDULO 5. COORDINACIÓN Y CONTROL DE LAS OPERACIONES COMPLEMENTARIAS, DE ACABADO Y LA CALIDAD DE MATERIALES Y PRODUCTOS DE TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE ACABADO DE PIEZAS DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Operaciones de impresión, tampografía y serigrafía. Preparación de superficies: tratamientos corona, plasma y otros. Maquinaria, técnica y empleo.
2. Operaciones de metalizado y pintado de piezas. Tratamientos previos, desengrasado, mordentado y otras. Preparación de piezas.
3. Mecanizado y pulido de piezas: troquelado, fresado, pulido y otros.
4. Tecnologías de unión: soldadura, adhesivado, unión térmica.
5. Operaciones de embalado, codificación y expedición de piezas.
6. Normas de seguridad de máquinas e instalaciones para las operaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. FUNDAMENTOS DE GESTIÓN DE CALIDAD EN LA TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES POLIMÉRICOS.

1. Sistemas de calidad:
 1. - ISO.
 2. - EFQM.
 3. - TS16949.
2. Conceptos de estadística aplicada:
 1. - Distribución normal.
 2. - Gráficos de control.
 3. - Estudios de capacidad.
 4. - Técnicas de muestreo.
3. Riesgos de la no calidad. Costes de la no calidad.
4. Auditorías de calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENSAYOS DE CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Técnicas de preparación y acondicionamiento de probetas.
2. Técnicas de ensayos: fundamento, equipo, propiedades, medidas y sus unidades, normas relacionadas:
 1. - Ensayos organolépticos.
 2. - Ensayos mecánicos: Tracción, flexión.
 3. - Ensayos térmicos: Termogravimetría, calorimetría y otros.
 4. - Ensayos de comportamiento frente a la llama.
 5. - Ensayos de durabilidad: envejecimiento, tiempo de inducción a la oxidación.
 6. - Ensayos eléctricos.
 7. - Ensayos fisicoquímicos.
 8. - Ensayos ópticos: dispersión, rayos X (inspección de refuerzos).
3. Tratamiento estadístico de datos y representaciones gráficas de los valores obtenidos experimentalmente en series de medidas de una variable.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SISTEMÁTICA DE LA TOMA DE MUESTRAS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Concepto de calidad de un producto y su medida.
2. Técnicas de muestreo en fases de fabricación.
3. Recogida de datos y presentación, estadística. Representación gráfica.
4. Tipos de gráficos de presentación de datos y resultados.
5. Gráficos de control por variables y atributos.

6. Interpretación de los gráficos de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ELABORACIÓN DE INFORMES TÉCNICOS DE ACABADO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Estructura, apartados y redacción de informes.
2. Homologación de piezas y procesos.
3. Normas de calidad aplicables a los productos transformados.
4. Aseguramiento de la calidad.
5. Trazabilidad.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group